Dynatrans ACX

Baumaschinen

Spezialgetriebeöl für Baumaschinen

- mineralisch
- geeignet für Hydraulikanlagen, Schaltgetriebe und Achsen

EINSATZGEBIETE

Einbereichsöl für Hydraulikanlagen, Lastschaltgetriebe, Achsen und Endantriebe.
Empfohlen als Schmierstoff für Mining-, Erdbau- und schwere Baumaschinen bei Umgebungstemperaturen von -20°C bis +50°C:
SAE 10W als Schmierstoff im Hydrauliksystem
SAE 30 als Schmierstoff in Lastschaltgetrieben
SAE 50 als Schmierstoff in Achsen und Endantrieben

INTERNATIONALE SPEZIFIKATIONEN

API GL-4
API CF

FREIGABEN

10W: ZF TE ML 03C
30: ZF TE-ML 03C/ 07F
DANA-OHTM-TO-10W

10W / 30: Allison C4

DANA-OHTM-TO-30

TOTALENERGIES EMPFIEHLT DEN EINSATZ BEI

Caterpillar TO-4
Komatsu Clutch Test
ZF TE-ML 05F/ 07D
Dana, Eaton-Fuller, Rockwell, JCB, Volvo 97305

10W / 30: Caterpillar HYDO Advanced
10W / 30: Allison TES 439
auch einsetzbar in Getrieben von:

ANWENDUNGSVORTEILE

- ausgezeichnete Verschleiß- und Korrosionsschutzeigenschaften
- sehr gute Elastomerverträglichkeit, das Produkt greift weder Schläuche noch Dichtungen an
- SAE 10W verfügt über eine sehr schnelle Sauerstoffabscheidung und sehr gute Filtrierbarkeit
- SAE 10W beugt Kavitation bei Hydraulikpumpen vor
- adaptierte Reibwerte, die Reibwerteigenschaften wurden an die speziellen Erfordernisse von CAT und KOMATSU angepasst
- hohe Scherstabilität und Oxidationsbeständigkeit bei hohen Temperaturen ermöglichen verlängerte Ölwechselintervalle
- sehr gutes Emulgiervermögen bei Kondenswasserbildung
- sehr gute Wasserabscheidung bei hohen Temperaturen

Dynatrans ACX

ANWENDUNGSHINWEISE

DYNATRANS ACX 10W und ACX 30 können als Ersatzprodukt für CAT HYDO Advanced 10 und CAT HYDO Advanced 30 im verlängerten Ölwechselintervall von bis zu 3.000 Bh und mehr eingesetzt werden.
Eine Überwachung durch Ölanalytik (ANAC) ist notwendig!

FZG (A/8.3/90) nach ASTM D5182: >12

SAE 10W und SAE 30: Oxidationsstabilität nach ASTM D943: >5000

EIGENSCHAFTEN*

Typische Kennwerte	Methode	Einheit	Dynatrans ACX 10W	Dynatrans ACX 30	Dynatrans ACX 50
Viskosität bei 40 °C	ASTM D 445	mm²/s	41,5	101,5	195
Viskosität bei 100 °C	ASTM D 445	mm²/s	6,7	11,3	18,4
Viskositätsindex	ASTM D 2270		116	97	104
Zinkgehalt		ppm	>900	>900	>900
Pourpoint	ASTM D 97	°C	-39	-36	-21

* Die oben genannten Kennwerte sind mit einer üblichen Toleranz in der Produktion erhalten und keine Spezifikation.

GEBINDE

Dynatrans ACX 10W

ARTIKELNUMMER	VPE
207424	20 L
207423	208 L
312977	lose Ware
207425	1000 L

Dynatrans ACX 30

ARTIKELNUMMER	VPE
207445	20 L
207444	208 L
313036	lose Ware
207446	1000 L

Dynatrans ACX

Dynatrans ACX 50

ARTIKELNUMMER	VPE
207450	20 L
207448	208 L
313037	lose Ware
207451	1000 L