Equivis ZS

Hydrauliköl

Hydraulikflüssigkeit für tiefe Temperaturen

- zinkhaltig
- HVI (hoher Viskositäts-Index)
- für mobile und stationäre Hydrauliksysteme
- exzellente Hydrolysestabilität

EINSATZGEBIETE

Equivis ZS (15 - 100 mm²/s) wird für alle Arten von stationären und mobilen Hydrauliksysteme empfohlen, speziell bei hochbelasteter Hydraulik, die extremer Temperaturschwankung unterliegt, z. B. im Hoch- und Tiefbau, in der Landwirtschaft, Marine, im Transportwesen und in industriellen Anwendungen. Ebenso exzellent einsetzbar bei Anwendungen die auf Hochtechnologie basieren, wie z. B. in Werkzeugmaschinen, Roboter und Kontrollsysteme, wo eine gleichbleibende Viskosität besonders wichtig ist.

INTERNATIONALE SPEZIFIKATIONEN

DIN 51524-3 HVLP
ISO 6743-4 HV
ISO 11158 HV
AFNOR NF E 48-603 HV

FREIGABEN

David Brown (ZS 32, 46, 68)
Robbins (ZS 32, 46, 68)
Terex (ZS 46)
Metso (ZS 32, 46, 68)
Sany Wind (ZS 46)
weitere auf Anfrage

TOTALENERGIES EMPFIEHLT DEN EINSATZ BEI

FLSmidth (ZS 15, 32)
Atlas Press (ZS 46)
Komatsu (ZS 46)
Thyssenkrupp Polysius (ZS 32, 46, 68)
Toscotec (ZS 100)
weitere auf Anfrage

ANWENDUNGSVORTEILE

- hoher Verschleißschutz gewährleistet ein Maximum an Lebensdauer der Anlage
- hervorragende Temperaturbeständigkeit verhindert Schlammbildung auch bei hohen Temperaturen
- hoher Viskositätsindex
- sehr hohe Scherstabilität garantiert eine gleichbleibende Leistung der hydraulischen Systeme innerhalb einer großen Temperaturspanne, auch unter schwierigen Bedingungen
- sehr gute Oxidationsbeständigkeit garantiert einen langen Wechselintervall
- bemerkenswerte Filtrierbarkeit, auch in Gegenwart von Wasser
- exzellente Hydrolysestabilität beugt Filterverstopfung vor
- ausgezeichneter Schutz vor Rost und Korrosion
- gutes Schaumverhalten und Luftabscheidevermögen
- optimale Demulgierbarkeit gewährleistet schnelle Abtrennung von Wasser

Equivis ZS

ANWENDUNGSHINWEISE

Scherstabilität 250 Zyklen:
Viskositätsverlust bei 40°C: ZS 32, 3 %; ZS 46, 5 %; ZS 68, 8 %

EIGENSCHAFTEN*

Typische Kennwerte	Methode	Einheit	100	68	46	32	22	15
Viskosität bei 40 °C	ASTM D 445	mm²/s	100.8	68.0	46.0	32.3	22.4	15
Viskosität bei 100 °C	ASTM D 445	mm²/s	14,5	11	8,2	6,4	4,9	3,9
Viskositätsindex	ASTM D 2270		150	154	155	155	160	164
Dichte bei 15 °C	ASTM D 1298	kg/m³	885	882	874	870	861	858
Flammpunkt	ASTM D 92	°C	230	220	215	208	202	174
Pourpoint	ASTM D 97	°C	- 36	- 36	- 39	- 39	- 42	- 42
FZG (A/8,3/90)	DIN 51354-2	Stufe		11	11	10		

* Die oben genannten Kennwerte sind mit einer üblichen Toleranz in der Produktion erhalten und keine Spezifikation.

GEBINDE

Equivis ZS 100

ARTIKELNUMMER	VPE
119494	20 L
112339	208 L

Equivis ZS 68

ARTIKELNUMMER	VPE
110577	20 L
110578	60 L
110576	208 L
112705	1000 L
300778	lose Ware

Equivis ZS

Equivis ZS 46

ARTIKELNUMMER	VPE
110574	20 L
110575	60 L
110573	208 L
112704	1000 L
300777	lose Ware

Equivis ZS 32

ARTIKELNUMMER	VPE
110571	20 L
110572	60 L
110570	208 L
112703	1000 L
300776	lose Ware

Equivis ZS 22

ARTIKELNUMMER	VPE
112485	20 L
112333	208 L
300775	lose Ware

Equivis ZS 15

ARTIKELNUMMER	VPE
110569	20 L
110568	208 L
300774	lose Ware